

OCTORAL

®

SISTEMA OCTOBASE ECO

Buena para su coche y para
el medioambiente



Introducción

Octoral que se produce en nuestra Valspar sede en Lelystad. Distribuimos en todo el mundo sistemas de pinturas de alta calidad, completos y compactos, para el repintado de coches a un precio interesante. Valspar, uno de los mayores productores de pintura en el mundo, fue fundada en 1806 y tiene su central en Miniápolis en los EEUU. Valspar dispone de más de 80 centros de producción en todo el mundo, tiene 9500 empleados y fabrica un amplio surtido de pinturas y recubrimientos para todo tipo de aplicaciones.

Hace 10 años, Octoral empezó a introducir productos "conformes COV". Actualmente, este sistema se ha convertido en un completo programa conforme COV, de la cual forma parte el Sistema Octobase Eco.

MERCADO

El trabajo de las empresas de reparación de vehículos se convierte cada vez más en una tarea especializada. Los avances tecnológicos, las leyes y disposiciones medioambientales y unos colores más complejos exigen cada vez más de los usuarios y fabricantes de las pinturas. Con la entrada en vigor de la nueva directiva 2004/42/CE, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) en la Unión Europea, desde el 1 de enero de 2007 los fabricantes pueden lanzar al mercado ya sólo productos conformes a la misma. El programa conforme COV de Octoral es un sistema efectivo, de fácil uso y completo que cumple con las exigencias legales.

CALIDAD

El surtido de productos conformes COV ha sido desarrollado en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo en Lelystad, donde también se encuentra nuestro centro de producción. Valspar bv es una empresa certificada según ISO 9001 y ISO 14001 y sinónimo de calidad: ofrece unos productos excelentes, una distribución fiable y eficaz y un respaldo comercial y técnico apropiado.

FORMACIÓN Y APOYO

Ofrecemos formación tanto en su empresa como en nuestro Centro de Formación e Información (TIC) en Lelystad. Allí disponemos que una amplia oferta de cursos en las áreas de la adaptación de colores, la aplicación de nuestros productos y la tecnología de sistema. Además, pueden dirigirse a nuestro departamento Sales Office con cualquier pregunta acerca de los colores o aspectos técnicos del sistema.



OCTORAL
®



CONFORMIDAD COV

Para una empresa de reparación de vehículos el cambio a los productos conformes COV del sistema Octobase Eco resulta relativamente fácil y la inversión requerida es mínima. El sistema se puede utilizar en cualquier cabina de pintura estándar y el tiempo de secado se puede reducir empleando equipos de secado y ventiladores adicionales.

SISTEMA OCTOBASE ECO

El sistema Octobase Eco es uno de los mejores sistemas de pintura a base de agua y más fáciles de usar que existen hoy en el mercado. Los colores de mezcla tienen una alta fidelidad cromática y nuestro COINS CD-ROM (sistema informático de consulta) contiene un paquete completo de formulaciones de color. Una de las novedades de nuestro sistema Octobase Eco es que el sistema es completamente "non stirring"; es decir, los colores no necesitan ser removidos. Basta con agitar el envase un poco antes del uso. La aplicación de Sistema Octobase Eco es igual de fácil que la de un sistema de pinturas convencional.

ENVASE

El singular envase con sistema de dosificación garantiza que la exposición de los colores de mezcla al aire se reduzca al mínimo. Se evita de forma segura la contaminación de los colores de mezcla y, de paso, el ensuciamiento del envase. Además, el envase se ha diseñado de manera que su contenido puede vaciarse completamente. Mientras los colores de mezcla de rápida rotación están envasados en botes de 1 l, los otros colores se ofrecen en envases de 0,5 l.

SISTEMA DE ESTANTERÍA

Ya que los colores de mezcla del Sistema Octobase Eco no necesitan ser removidos, tampoco se requieren máquinas de mezcla mecánicas ni tapas con agitador. Los problemas mecánicos o de colores no suficientemente removidos pertenecen al pasado. En sustitución de las máquinas de mezcla, Octoral ofrece un sistema de estantería de varios niveles. En cada estante caben dos filas de producto, de manera que, detrás de cada envase en uso, hay otro directamente disponible.

COMPACTO Y ECONÓMICO

El sistema Octobase Eco ha sido desarrollada expresamente para ser compacto. Comprende sólo 49 colores de mezcla (inclusive los colores perla, metálicos y xirallic). En combinación con imprimaciones, barnices incoloros y endurecedores, el sistema ofrece unos resultados excelentes a precios económicos.

Para los distintos sistemas y los productos auxiliares se han editado folletos específicos. En estos folletos encontrarán más información sobre los sistemas y los productos correspondientes.



PRODUCTOS AUXILIARES

Octoral dispone de una gama completa de productos conformes COV. Utilizando estos productos en las combinaciones debidas y el sistema correcto, el usuario cumplirá con las exigencias de las directivas comunitarias. Con el Octobase Eco Desengrasante **TD80** y el Eliminador de Silicona **TD20**, el trabajo empieza de forma impecable. Como imprimaciones, se dispone del Washprimer **PW170**, del HS Surfacer **PF131** y del Tinting Surfacer **PF132**. Para realizar una imprimación rápida, para pinturas con poder cubriente reducido, recomendamos el HS Surfacer **PF131**, disponible en gris, blanco y negro. Para la limpieza de la pistola de pintar, utilice el Octobase Eco Limpiador de pistolas **TR80**, si trabaja con pinturas a base de agua, o el Limpiador de Pistolas **TR51**, para pinturas de otro tipo. Para acabar su trabajo con el Sistema Octobase Eco, sírvase del HS420 Barniz Incoloro **C248**, en combinación con los correspondientes HS420 Endurecedores **H45/H48/H44**.

Para un listado actualizado de nuestros productos y las hojas de datos técnicos o de seguridad (HDT y HDS), visite nuestro sitio web. Naturalmente, las HDT y HDS de todos los productos, las encontrará también en el COINS CD-ROM.

Con los colores de mezcla del Sistema Octobase Eco y los productos que detallamos a continuación, tienen a su disposición un sistema completo conforme con la directiva COV:

PRODUCTOS	code
Octobase Eco Desengrasante	TD80
Eliminador de Silicona	TD20
Washprimer	PW170
HS Surfacer Gris, Blanco, Negro	PF131
HS Tinting Surfacer	PF132
HS Non-sanding Filler	PF144
Imprimación Epoxy	PE130
Colores de mezcla Octobase Eco	W00-W99
Diluyente Octobase Eco	TW80
Limpiador de pistolas Octobase Eco	TR80
HS420 Barniz Incoloro	C248
HS420 Endurecedor Estándar	H45
HS420 Endurecedor Medio	H48
HS420 Endurecedor Rápido	H44
Diluyente Uni Estándar	TA910
Limpiador de Pistolas	TR51

SISTEMA DE ESTANTERÍA	code
Armario estándar	66-820
Armario térmico	66-071
Armario térmico (ATEX)	66-073
ThermoBox (transporte)	TB900

ACCESORIOS	code
Mesa de trabajo con cajón	66-016
Paint Pusher (empujador de pintura)	66-040
Balanza Mettler Panda 7	66-004/90

DOCUMENTACIÓN DE COLOR	code
Tarjeta de color de mezcla	690101900
Colour Box	690108100

DIVERSOS	code
Mira de plástico	54-058
Mira de aluminio 1:1 & 3:1	690108001
Mira de aluminio 2:1 & 4:1	690108002
Mira de aluminio 2:1+5%/6:1+25/35%	690108007

DOCUMENTACIÓN	code
Folleto Octobase Eco	690114001
Memoria USB para actualización COINS	690112000
COINS CD-ROM	690111000

Ver también los folletos del Sistema Octocoat HS420 y, para las últimas noticias, nuestro sitio web.

valspar bv
Zuiveringweg 89, 8243PE
P.O. Box 2139, 8203 AC
Lelystad, The Netherlands

T: +31 (0)320 292200
F: +31 (0)320 292201
E: info@octoral.com
I: www.octoral.com



www.octoral.com